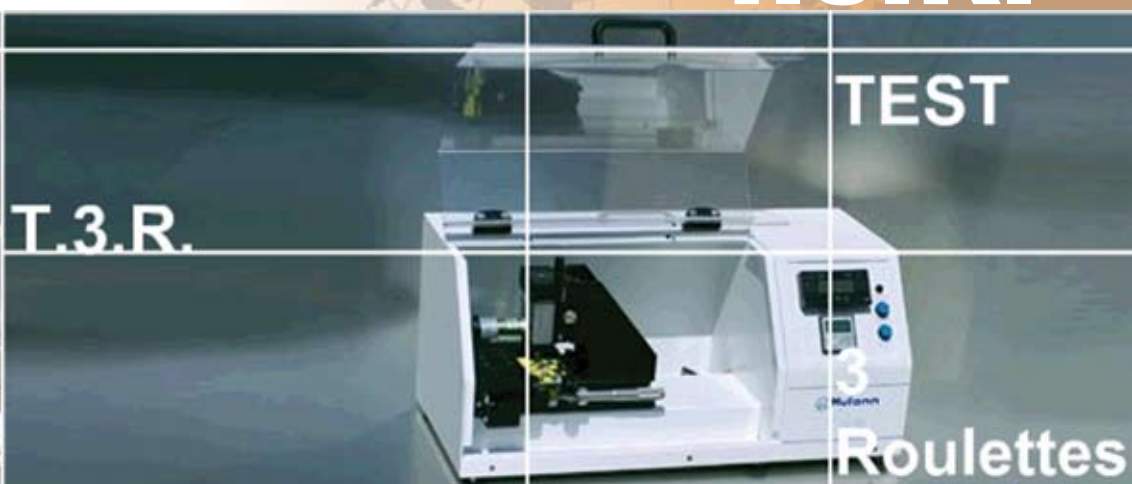


# T.3.R.



## Testeur de contraintes mécaniques « 3 roulettes »

Souple et simple de mise en œuvre ce dispositif de test est réglable :

- En **positionnement transversal** par butée micrométrique
- En **pression** exercée sur le composant, la force appliquée est mesurée par un capteur associé à un conditionneur programmable.

Les méthodes utilisées et les points à vérifier sont en conformité avec les conditions définies dans les **normes ISO** et **EMV**.

Les spécifications du **CQM de MasterCard** sont également respectées.

La carte à microprocesseur est positionnée dans un support fixe en X et Y et libre de se déformer sur l'axe Z.

Le système de mise en compression du composant est réalisé par une glissière à queue d'aronde commandée par bouton. La valeur de la compression (de 0 à 30 N) est assurée par le capteur de force disposé entre la roulette et la glissière. La valeur de l'effort est affichée sur le conditionneur programmable.

Le positionnement du centre des roulettes est assuré par l'intermédiaire d'une butée micrométrique autorisant une course de 36 mm centrée sur l'axe de la carte.

Le déplacement longitudinal de 40mm est obtenu par un dispositif mécanique bielle/manivelle entraîné par un moto-réducteur à 30tr/mn (0.5Hz)

Le nombre de cycles du test est défini par l'utilisateur via un compteur programmable.

Un compteur d'usure placé à l'arrière de l'équipement détermine le nombre de passages effectués sur la machine.

### CARACTÉRISTIQUES

#### Dimensions :

L : 60 cm  
P : 32 cm  
H : 30 cm

Poids : 12 Kg

**Alimentation :** 110V +/- 10% et 220V +/- 10%  
50Hz + terre

**Déplacement transversal :** 36 mm

**Course longitudinale :** 40 mm

**Force applicable :** de 0 à 30N

**Compteur de cycles :** Programmable

Conforme aux directives CE.

### PRODUITS ASSOCIÉS

Le test au reset (ATR) du composant soumis aux essais de contrainte mécanique sur T.3.R. peut s'effectuer sur nos équipements connexes :

- **µCARD,**
- **NTMAGII,**
- **NTMAGIII.**